



**ENERGIA  
PERUANA**







# ENERGIA PERUANA

## NOSOTROS

- ▶ Proveemos soluciones integrales de energía temporal y aire comprimido en el sector de minería, pesca, construcción, agroindustria, industrial, entre otros.
- ▶ Tenemos más de 24 años de experiencia brindando servicios y equipos para las empresas líderes del mercado, en las más exigentes realidades y en los principales proyectos del Perú.





## VISIÓN

Ser líderes en soluciones confiables en energía temporal y aire comprimido basados en el servicio y la seguridad ocupacional.



## MISIÓN

Proveer soluciones en energía temporal / emergencia y aire comprimido mediante la renta o venta de grupos electrógenos y compresoras de aire, a una tarifa competitiva con un soporte integral de técnicos, vehículos de atención y repuestos, obteniendo por parte del cliente un alto nivel de satisfacción.





# NUESTROS VALORES



Nuestras promesas siempre son cumplidas



Lo hacemos bien desde el principio



Lo hacemos fácil para el cliente



Nos superamos continuamente



# SSOMA





# NUESTROS PRINCIPIOS DE SEGURIDAD



## 1. La mía y la tuya

Somos responsables por nuestra seguridad y la seguridad de las personas que trabajan con nosotros.

## 2. Reglas

Es esencial para garantizar la seguridad, el orden, el respeto y conlleva a resultados positivos.

## 3. Tiempo

Nos tomamos el tiempo necesario para realizar las actividades de manera segura y efectiva

## 4. Sentidos

Si algo no se ve bien, no se siente bien, no huele bien, no se escucha bien, nos detenemos, analizamos y actuamos.



# DIVISIONES DE NEGOCIO

## 1. Alquiler



## 2. Venta



## 3. Proyectos e ingeniería



## 4. Servicios





# GRUPOS ELECTRÓGENOS

- Grupos electrógenos con capacidades de 100 kW a 2000 kW (potencias mayores en soluciones en paralelo).
- Grupos electrógenos encapsulados y abiertos de 220/380/440/480 VAC 60 Hz trifásicos, configurables a 50 Hz.
- Sincronismo de hasta 20 MW.
- Servicio de soporte técnico las 24 horas/ los 365 días. Capacitación a personal técnico de nuestros clientes.







## COMPRESORAS DE AIRE

- Compresoras de aire diésel desde 375 cfm hasta 1600 cfm.
- Compresoras de aire eléctricas desde 200 cfm hasta 900 cfm.
- Compresoras de aire diésel de alta presión hasta 500 psi.
- Tanques "Pulmón" de almacenamiento de aire comprimido.
- Servicio de soporte técnico las 24horas/ los 365 días.
- Capacitación a personal técnico de nuestros clientes.



**ENERGIA  
PERUANA**



# DIVISIONES DE NEGOCIO

## 1. Alquiler



## 2. Venta



## 3. Proyectos e ingeniería



## 4. Servicios





# GRUPOS ELECTRÓGENOS

- Preparados para soportar las condiciones extremas de clima, altura y calidad de petróleo disponible en nuestro país.
- Capacidades desde 10 kW hasta 2000 kW con motores Cummins / Perkins / Volvo
- Garantía global.
- Sistema de inyección directa y gobernanación electrónica.
- Generador Stamford Trifásico, 12 hilos multitensión, aislamiento clase H, Grado de protección IP23
- Tablero de control y protección COMAP / Interfase gráfica LCD.
- Cabinas Insonorizadas
- Accesorios Incluidos: Cargador de batería - Chapa de corte.







**DIESEL**



## GRUPOS ELECTRÓGENOS

- Tercer fabricante de Grupos Electrónicos a nivel mundial
- Motores Perkins y Volvo (Diésel) y Generac (Gas).
- Capacidades desde 10 kW hasta 3275 kW.
- Somos distribuidores oficiales en Perú.



**GAS**





# COMPRESORAS DE AIRE

- Compresores de aire eléctricos de tornillo y transmisión directa.
- Desde 10 hp hasta 120 hp y opciones de presión de 125 psi o superiores.
- Diseño que conecta directamente el motor a la unidad de tornillo, proporciona una eficacia del 100% en la transmisión de la potencia del motor.
- Diseñadas para una alta disponibilidad, trabajo constante con mínimo mantenimiento. Alto rendimiento y eficiencia.
- Configuración en unidades independientes, con tanque y/o secador.







## TORRES DE ILUMINACIÓN

- Potencia de iluminación de 4 proyectores LED 320W de alta eficiencia.
- Uso comprobado en altura extrema.
- Diseño compacto y ecológico que permite ahorrar hasta el 75% de combustible y a proteger el medioambiente.
- Gran autonomía de funcionamiento. Uso continuo sin repostar combustible hasta 171 horas.
- Bajo consumo de combustible.
- Certificación de lúmenes y altura.
- Servicio técnico autorizado.





# BENEFICIOS



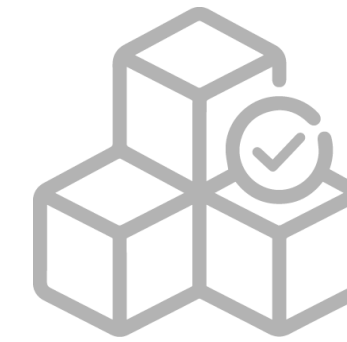
Servicio  
Post Venta



Crédito  
Directo



Precios  
Competitivos



Stock  
Permanente





# DIVISIONES DE NEGOCIO

## 1. Alquiler



## 2. Venta



## 3. Proyectos e ingeniería



## 4. Servicios





# DIVISIÓN DE PROYECTOS E INGENIERÍA

- Área de Ingeniería de Proyectos.
- Análisis de factibilidad y diseño de la solución.
- Transporte y manipuleo de los equipos hasta su ubicación final, anclaje.
- Instalación eléctrica.
- Instalación mecánica: construcción de ductos de salida de aire caliente y gases de escape.
- Insonorización de salas de grupos electrógenos.
- Proyectos llave en mano.
- Capacitación a técnicos del cliente.





# DIVISIONES DE NEGOCIO

## 1. Alquiler



## 2. Venta



## 3. Proyectos e ingeniería



## 4. Servicios







## SERVICIOS

- Mantenimiento preventivo y correctivo.
- Contratos de mantenimiento anual y/o soporte 24horas / 365 días.
- Mantenimiento correctivo y overhaul para motores Cummins, Perkins y Caterpillar.
- Técnicos calificados para brindar soporte a nivel nacional.
- Capacitación a personal técnico de nuestros clientes.





# SOPORTE E INFRAESTRUCTURA

## Infraestructura y tecnología



## Personal técnico



## Flota propia de transporte





# INFRAESTRUCTURA Y TECNOLOGÍA

## CAPACIDADES

- Monitoreo remoto de equipos.
- Stock permanente de repuestos originales.
- Herramientas especializadas.
- Horno de secado de generadores hasta 2000kW.
- Poza de pruebas para Grupos Electrógenos hasta 2000 kW.
- Sistema de gestión SAP en todos nuestros procesos.





## SEDE LIMA:

Sede Chorrillos: Oficinas administrativas, taller de mantenimiento, control de calidad y almacén de equipos menores (3,000 m<sup>2</sup>).

Sede Lurín: Almacén de equipos mayores (5,000 m<sup>2</sup>).





## SEDES EN PROVINCIA:

Sede Chincha-Ica: Almacén de equipos mayores y en tránsito (20,000 m<sup>2</sup>)

Sede Arequipa: Oficinas administrativas, taller de mantenimiento, control de calidad y almacén de equipos menores (5,000 m<sup>2</sup>)





# PERSONAL TÉCNICO CALIFICADO

- Personal Operativo y Técnico calificado
- Personal de Ingeniería especializado
- Personal homologado
- Capacitación permanente





# FLOTA PROPIA DE TRANSPORTE

- Flota de Camionetas Mineras para atenciones y servicio técnico
- Flota de Camiones-Grúa
- Camiones Tracto con plataforma de 13 metros





# HOMOLOGACIONES

En Energía Peruana contamos con homologaciones como proveedores de distintas empresas. Estas certificaciones son testimonio de nuestro compromiso con la excelencia y la calidad de nuestro servicio.



Actualmente estamos en proceso de certificación ISO 9001:2015 un estándar reconocido a nivel internacional para reforzar nuestro enfoque en la excelencia operativa y la satisfacción del cliente.





Estamos presentes en los proyectos más destacados del país. Ofrecemos soluciones energéticas confiables y eficientes a lo largo y ancho del país.







**CONTÁCTANOS**



E-MAIL

[ventas@energiaperuana.com](mailto:ventas@energiaperuana.com)  
[alquiler@energiaperuana.com](mailto:alquiler@energiaperuana.com)



CENTRAL TELEFÓNICA

Lima: (01) 641 3600  
Arequipa: (054) 341 048